

异丁烷气瓶更换操作检查表

日期：_____ 时间：_____ 姓名：_____

步骤	操作		检查
1	气体类型：SF6 ()； R134A ()		
2	检查气瓶阀门的气密性		
3	按下旁通开关		
4	通过机械秤，读取备用气瓶的重量		
	若净重量小于 1 公斤	若净重量大于 1 公斤	
5	关闭备用气瓶的阀门，将管接头从气瓶上拆下，取下已耗尽的气瓶。	在气体切换面板上，关闭阀门 1 和 2；打开阀门 3 和 4	
6	换上装满有气体的气瓶	关闭气体已耗尽气瓶的阀门，将管接头从气瓶上拆下，取下已耗尽的气瓶。	
7	打开气瓶阀门，使用 ResTek 检查气密性 (应无任何可监测到的漏气现象)	将装满气体的气瓶放于数字秤的平台上，拧紧气瓶管接头。 确证将气瓶置于平台的中心。	
8	缓慢地打开排气阀 6,以冲洗由于更换新气瓶而被空气污染的气体管道，冲洗 5 秒，然后关闭阀门 6。	打开气瓶阀门，使用 ResTek 气体检漏仪检查气瓶管接头是否泄漏（应无可监测到的漏气现象）	
9	跳到右侧一栏第 5 步，并继续 ⇒	缓慢地打开排气阀 5,以冲洗由于更换新气瓶而被空气污染的气体管道，冲洗 5 秒，然后关闭阀门 5。	
10	打开阀 1,关闭阀 4。		
11	关闭阀 3,打开阀 2。		
12	再次检查新气瓶管接头是否漏气。		
13	关闭气瓶柜的门		
14	旁通按钮蜂鸣声是否停止？		
15	已经记录到气体系统记录册上？		
16	空瓶上的瓶帽是否已经盖好？是否已经固定到推车上？		
备注			

